

CASO DE ESTUDIO

Producto	Aros de Compresión y Guía
Segmento	Siderurgia
Caso nº	2016.002



| Problema

Una Planta Siderúrgica poseía un compresor vertical imprescindible para su funcionamiento. Los Aros de Compresión y Guía, fallaban despues de un corto período de trabajo, presentando una apariencia quebradiza. Además de gastos excesivos en reposición de aros, el cliente también incurría en pérdidas de producción originadas por las paradas no programadas. Como agravante, estas paradas eran prolongadas dado el largo plazo de entrega de los aros importados.

| Solución

El cliente disponibilizó para la Ingeniería de Selco, muestras de los productos que fallaban, así como un histórico de esas fallas. Combinando esas informaciones con las condiciones operativas del compresor, se determinó como solución, re proyectar los aros y utilizar un material apropiado a la aplicación.

En función de su alta resistencia al desgaste, el **SCA5** fue identificado como el material ideal. Se trata de un Polímero, compuesto por PTFE con adición de cargas formuladas para aplicaciones no lubricadas.

| Resultado

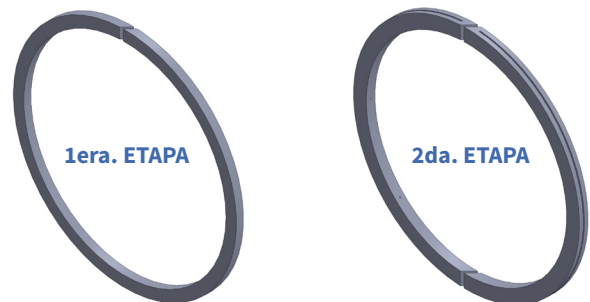
La vida útil de los Aros aumentó en 12 veces, pasando de 2 a 24 meses. Además, la provisión de material local, redujo sustancialmente los plazos de entrega.

La solución proporcionó al cliente una mayor confiabilidad del compresor, reduciendo considerablemente el número de paradas provocadas por roturas de aros de pistón.

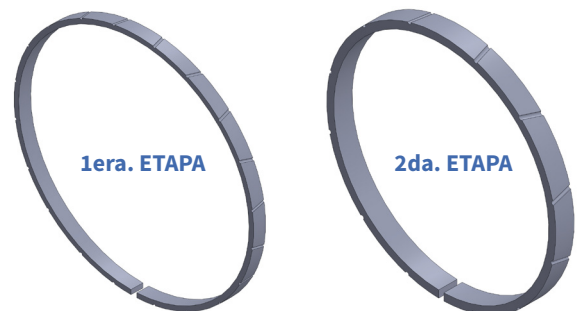
| Compresor

Fabricante	Mannesmann Demag
Modelo	21S2-T2/23
Gas	Nitrógeno
Rotación	500 rpm
Presión Final	23 bar

Aros de Compresión



Aros Guía



Para saber más sobre como alcanzar mejores resultados en la operación de compresores, acceda a: www.selcobrasil.com.br