

ESTUDO DE CASO

Produto	Anéis de Compressão e Guia
Segmento	Siderurgia
Caso nº	2016.002



| Problema

Uma planta siderúrgica possuía um compressor vertical imprescindível para o seu funcionamento. Contudo, os anéis de compressão e guia desse compressor falhavam após um curto período de trabalho, apresentando uma aparência quebradiça. Além de gastos excessivos com a reposição dos anéis, o cliente também incorria em perdas de produção oriundas de paradas não programadas. Como agravante, estas paradas apresentavam duração prolongada por conta dos longos prazos de entrega dos anéis importados.

| Solução

O cliente disponibilizou para a Engenharia Selco amostras dos produtos que falharam, assim como o histórico dessas ocorrências. Combinando essas informações com as condições operacionais do compressor, determinou-se como solução o reprojeto dos anéis e adoção de um material apropriado à aplicação.

Em função da sua alta resistência ao desgaste, o **SCA5** foi identificado como o material ideal. Trata-se de um polímero, composto por PTFE com adição de cargas formuladas para aplicações não lubrificadas.

| Resultado

A vida útil dos anéis aumentou em 12 vezes, passando de 2 para 24 meses. Além disso, o fornecimento local possibilitou uma redução substancial dos prazos de entrega.

A solução proporcionou ao cliente uma maior confiabilidade do compressor, reduzindo consideravelmente o número de paradas causadas por falha de anéis de pistão.

| Compressor

Fabricante	Mannesmann Demag
Modelo	21S2-T2/23
Gás	Nitrogênio
Rotação	500 rpm
Pressão Final	23 bar

Anéis de Compressão



Anéis Guia



Para saber mais sobre como alcançar melhores resultados na operação de compressores, acesse: www.selcobrasil.com.br