

ESTUDO DE CASO

Produto	Raspadores de Óleo
Segmento	Gás Natural
Caso nº	2016.001



Problema

O compressor alternativo de uma planta de exploração de gás apresentava vazamento excessivo de óleo do cárter. Esse vazamento era decorrente da baixa eficiência do conjunto de raspadores de óleo original. Além de contaminar o solo, o óleo consumido em excesso aumentava o custo de operação do compressor. Em média, vazavam 4 gotas de óleo por minuto por haste, ou 105 litros por anos.

Peça distanciadora com presença de óleo do cárter, devido a operação ineficiente do conjunto de raspadores de óleo original.



Compressor

Fabricante	Ingersoll Rand
Modelo	Integral 12SVS
Potência	1500 BHP @ 450 rpm
Gás	Gás natural

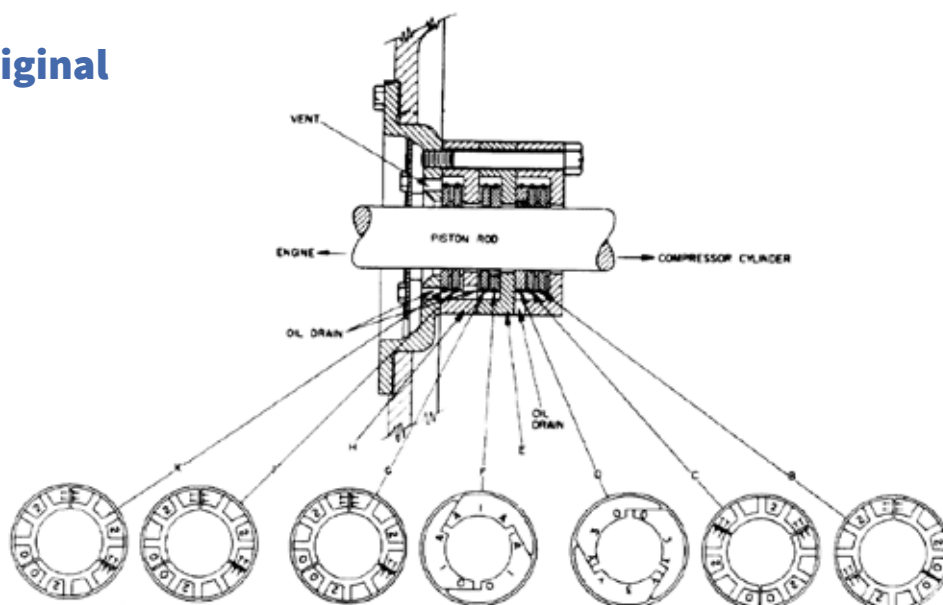
Solução

A Engenharia Selco desenvolveu um novo projeto para o conjunto de raspadores de óleo, substituindo o original. No novo projeto foram adotados anéis raspadores mais eficazes, em conjunto com gaxetas com perfis específicos. A utilização desses componentes contribuiu para a contenção de vazamentos de óleo e de gás. Além disso, foram selecionados materiais adequados às condições de trabalho do compressor.

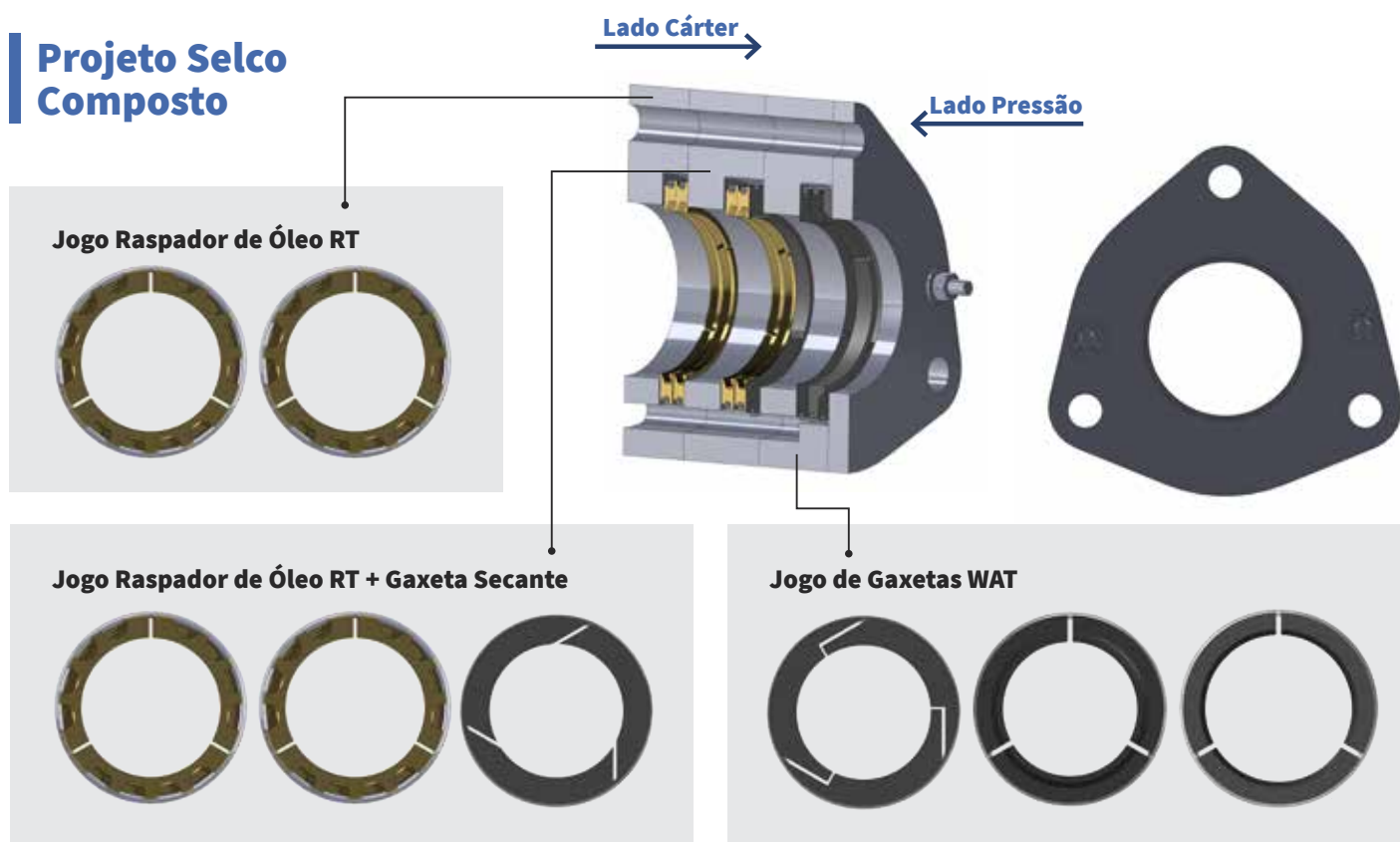
Resultado

Com a implementação do novo sistema de raspadores de óleo, o consumo foi reduzido em 60 vezes, totalizando uma perda de apenas 2 litros de óleo por ano. A economia no consumo de óleo pagou em menos de dois anos o investimento no novo sistema. Além disso, o novo projeto contribuiu para conter a contaminação do solo, atendendo requisitos ambientais locais.

Projeto Original



Projeto Selco Composto



Para saber mais sobre como alcançar melhores resultados na operação de compressores, acesse:
www.selcobrasil.com.br